

硬い鉄をどうやって形にするの？

**高温で溶かしてから、
型に流し込んで形を作るよ。**

「**鋳造**（ちゅうそう）」とは、砂で作った型に、
高温でドロドロに溶かした鉄を流し込んで形
を作る方法だよ。お寺の鐘や大仏様などもこ
の方法で作られているんだ。複雑な形の物や
大きな物も作れるから電車や船の部品にも使
われているよ。

株式会社 伊藤鋳造鉄工所



社会になくてはならないモノづくり

ブルドーザーや大型ダンプトラックなど、働くクル
マの部品や電車の部品などを作っています。何千年
もの昔から使われてきた「**鋳造**（ちゅうそう）」と
いう技術をさらに進化させて、大きくて複雑な形の
鉄製品を作っています。ほかではなかなかまねので
きない高い技術で、みんなの生活を支えるモノづく
りをしています。

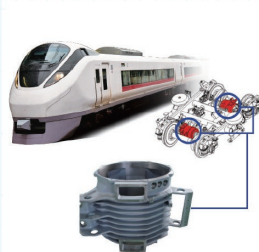


鉄が
真っ赤に溶けて
はくよくよと
迫り満点だね！



建設機械部品

大型トラックの車輪の
丸い大きな部品も作っ
ています。



鉄道部品

電車のモーターの一
部、ステーターフレ
ームを作っています。



船舶部品

船の甲板にある大きな
船の部品も作って
います。



大きな部品を作るた
めの広い工場にはた
くさんの機械があっ
て、みんな安全第
一で働いている
わよ。



はたらく人に聞いてみた！



INTERVIEW

製品がお客様の要望通りにできてい
るか確認をする「**検査**」を担当してい
ます。失敗をしてしまうと大変な問題
になるので慎重さが大切。日々
の検査で問題のある製品を見つ
けて、良い製品だけを届けられ
た時にはやりがいを感じます。

第二生産部 センター長

菊地 巧 さん



INTERVIEW

鋳造した鉄製品を削って完成品に仕上
げる「**機械加工**」をしています。図面
通りに正確に作るのには難しいですが、
自分が作った部品が世の中で使
われているのはとてもうれしく、
やりがいがあります。いろいろ
と工夫するのも楽しいですね。

機械センター センター長

掛札 悠哉 さん



鋳造の手順

1. 模型製作



まずは作りたい製品とそっくり同
じ大きさ、同じ形の模型を木を
使って作ります。

2. 造型



模型の中に固まりやすくした砂を
敷き詰めて、しっかり固めて砂型
を作ります。

3. 注入



溶かした鉄を砂型に流し込む重要
な工程です。職人さんの腕の見せ
所です。

4. 解枠



鉄が冷めて固まったら砂型を崩し
て取り出します。表面に付いて
いる砂も丁寧に落とします。

5. 鋳仕上げ



機械を使って、製品に付いている
余分な部分を取り除き、きれいに
磨きます。

6. 検査・塗装



余分な部分が残っていないか、厚
みが合っているかなど、しっかり
検査してから色を塗ります。

ここにも
注目！！



【ベトナム工場】ベ
トナムでも日本と同じ製
品を作っています。



地域に貢献している会
社として表彰されまし
た。



茨城県那珂郡東海村村松3129-43 029-306-0030
会社ができた年：1946年 人数：116名 <https://www.itofound.co.jp>